

FZ/T 93068—2010

- c) 数量;
- d) 毛重;
- e) 生产批号或生产日期;
- f) 体积(长×宽×高= m³)。

8.2.2.2 包装储运图示标志

“怕晒”、“怕雨”标志应符合 GB/T 191 规定。

8.3 储存

8.3.1 网格圈应包装完好地存放在通风、干燥、无腐蚀性介质的环境中,并远离热源、避免阳光照射。

8.3.2 在正常储存条件下的 1 年内,网格圈质量应符合本标准。

FZ/T 93068—2010

ICS 59.120.10
W 93

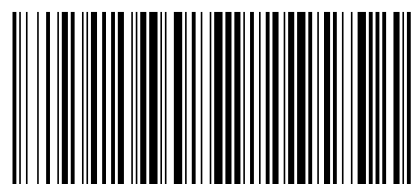
FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93068—2010

集聚纺纱用网格圈

Lattice apron compact spinning process



FZ/T 93068-2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-21308

定价: 14.00 元

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.1.3 在型式检验或出厂检验中,被检验的样本单位若有不符合本标准表 3、表 4 对检验项目的有关规定时,即为不合格;有一个或一个以上不合格,即为不合格品。

表 3 网格圈的型式检验方案

序号	检验项目名称	要求的章条号	试验方法的章条号	不合格质量水平	不合格分类
1	表面极间等效电阻	5.2	6.2	20	B
2	内径 d	5.1	6.1	40	C
3	宽度 B	5.1	6.1	40	
4	外观质量	5.3	6.3	40	
5	色泽	5.4	6.3	40	

表 4 网格圈的出厂检验方案

序号	检验项目	要求的章条号	试验方法的章条号	接收质量限	不合格分类
1	内径 d	5.1	6.1	4.0	C
2	宽度 B	5.1	6.1	4.0	
3	外观质量	5.3	6.3	4.0	
4	色泽	5.4	6.3	6.5	

7.2 检验

7.2.1 型式检验

7.2.1.1 连续生产的网格圈应根据生产过程稳定的持续时间以个为样本单位进行型式检验;在改变设计、改进主要制造工艺、更换材料或中断生产后再恢复生产时,也应进行型式检验。

7.2.1.2 型式检验应按 GB/T 2829 中判别水平 II 的一次抽样方案,型式检验方案由表 3 给出。

7.2.2 出厂检验

7.2.2.1 经型式检验合格后,方可进行出厂检验。

7.2.2.2 每批网格圈都应以个为样本单位进行出厂检验,出厂检验应按 GB/T 2828.1 中的一次抽样方案,从正常检验开始,出厂检验方案由表 4 给出。

8 包装、标志、储存

8.1 包装

8.1.1 网格圈应经检验合格并附有合格证,方可进行包装。

8.1.2 网格圈应以个交货,内包装采用塑料薄膜袋。

8.1.3 网格圈外包装应采用双瓦楞纸箱,并采用多件包装方法。

8.2 标志

8.2.1 产品标志

每个网格圈上应有商标、内径和生产日期,内包装袋上标明:

- 制造厂名或商标;
- 产品标记;
- 生产批号或生产日期。

8.2.2 包装标志

8.2.2.1 运输包装收发货标志

运输包装收发货标志应标明:

- 制造厂名和商标;
- 产品标记;

中华人民共和国纺织
行业 标准
集聚纺纱用网格圈
FZ/T 93068—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2010 年 11 月第一版 2010 年 11 月第一次印刷

*

书号:155066·2-21308 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

4 分类和标记

4.1 分类

4.1.1 根据组织结构,分为平纹网格圈、斜纹网格圈、复合组织网格圈。

4.1.2 根据表面极间等效电阻,分为普通网格圈和抗静电网格圈。

4.1.3 网格圈分类特征及其代号见表 1。

表 1 网格圈分类特征及其代号

网格圈分类特征	组织结构			表面极间等效电阻等级	
	平纹	斜纹	复合组织	普通	抗静电
代号	P	X	F	P	K

4.2 标记

网格圈的标记方法:由产品名称、标准代号和顺序号、组织结构代号、表面极间等效电阻等级代号、内径、宽度和空隙率组成。

示例:符合本标准的平纹组织结构、普通表面极间等效电阻、内径为 36 mm、宽度为 25 mm、空隙率为 27% 的网格圈,其标记为:

网格圈 FZ/T 93068-PP-36×25-27

5 要求

5.1 网格圈基本尺寸及其极限偏差应符合表 2 规定。

表 2 网格圈的基本尺寸及其极限偏差

单位为毫米

名称	代号	基本尺寸	极限偏差
内径	d	35.0,36.0,(36.3),36.5,37.5,38.2,39.0,39.5,41.1,42.0,43.3	±0.15
宽度	B	15,18,20,24,25,30	±0.30

注:括号内尺寸不推荐用于新产品。

5.2 抗静电网格圈表面极间等效电阻应不大于 1 GΩ。

5.3 网格圈表面应光洁、平整,熔切边应融合牢固、顺直,无外露丝、破边、荷叶边。

5.4 同批网格圈色泽应均匀一致。

6 试验方法

6.1 网格圈内径应用圆锥量规检验,宽度应用普通计量器具测定。

6.2 测定网格圈表面极间等效电阻应按 GB/T 12703—1991 中“7.3 极间等效电阻(F法)”规定。

6.3 网格圈外观质量和色泽目测。

7 检验规则

7.1 总则

7.1.1 网格圈应通过以下类别的检验:

- a) 型式检验。
- b) 出厂检验。

7.1.2 型式检验和出厂检验应由制造厂质量检验部门负责进行,订货方也可按本标准中的出厂检验规定在一个月对购进的网格圈进行验收;根据订货方要求,制造厂应提供出厂检验所在周期的型式检验报告。

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡集聚纺织器械有限公司、江阴市华方新技术科研有限公司、宁波德昌精密纺织机械有限公司、盐城市海马纺织机械有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人:秋黎凤、赵玉生、钱炳文、钱华芳、吴奕宏、高勇、方扬、钱雷鸣、陆宗源、陆立秋。